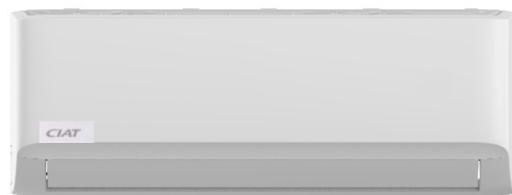


SOLUTIONS RÉSIDENTIELLES  
ET PETIT TERTIAIRE

## STELLA 3+

CLIMATISEUR REVERSIBLE MURAL A+++



### Connectivité wifi

Pilotez votre climatiseur à distance grâce à l'application « Nethome plus » et la clef wifi (option). Activez votre unité à distance à l'aide de votre smartphone pour un confort maximal à votre arrivée.



### Traitement Batterie

Revêtement spécifique type Golden-Fin offre une protection contre la corrosion remarquable et durable pour les échangeurs de chaleur.



### Appareil Très Silencieux

21 dB(A) pour l'Unité intérieure



### FLEXIBILITÉ

DÉBIT D'AIR TRIDIMENSIONNEL, CAPABLE D'ORIENTER LE FLUX D'AIR VERTICALEMENT ET HORIZONTALEMENT



### AFFICHAGE LUMINEUX

UNITÉ INTÉRIEURE AVEC AFFICHAGE LED (TEMPÉRATURE INTÉRIEURE, ÉTAT DE FONCTIONNEMENT ET MESSAGES D'ERREUR)



### DESIGN COMPACT

POUR UNE INTÉGRATION PARFAITE



### CONFORT THERMIQUE SUR MESURE

CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE VIA TÉLÉCOMMANDE, FONCTION FOLLOW ME



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



STELLA 3+			
Caractéristiques Techniques		9	12
Puissance Frigorifique	KW	2.64 (1.03-3.22)	3.36 (1.38~4.31)
Puissance Frigorifique (P design)	KW	2.64	3.36
Plage de fonctionnement Froid	°C	-15~50	-15~50
SEER	W/W	8.5	8.5
EER	W/W	4.0	4.0
Classe Energétique		A+++	A+++
Consommation annuelle d'énergie	kWh	109	138
Puissance Calorifique	kW	2.85 (0.82-3.37)	3.81 (1.07~4.38)
Puissance Calorifique (P design) (chaud)	kW	2.50	2.60
Puissance Calorifique (P design) (tempéré)	kW	2.60	2.60
Plage de fonctionnement Chaud	°C	-15~24	-15~24
SCOP (tempéré) / SCOP (chaud)	W/W	5.4 / 4.2	5.8 / 4.3
COP	W/W	4.07	3.93
Classe énergétique (tempéré/chaud)		A+++ / A+	A+++ / A+
Consommation annuelle d'énergie (tempéré/chaud)	W/W	648 / 867	628 / 846
<b>UNITE INTERIEURE</b>		<b>42HG09JS8C</b>	<b>42HG12JS8C</b>
Puissance acoustique	dB(A)	57	60
Pression acoustique (haut/moyen/bas/silence)	dB(A)	37/32/29/21	38/33/28/21
Débit d'air (haut/moyen/bas/silence)	M3/h	510/360/300/160	520/370/310/170
Poids	kg	8.7	8.7
Dimensions (LxPxH)	mm	835x208x295	835x208x295
<b>UNITE EXTERIEURE</b>		<b>38HG09JS8C</b>	<b>38HG12JS8C</b>
Puissance acoustique	dB(A)	61	65
Pression acoustique	dB(A)	54	55
Débit d'air	M3/h	2150	2200
Poids	kg	26.2	26.4
Dimensions (LxPxH)	mm	765x303x555	765x303x555
Quantité de réfrigérant	kg	0.62	0.62
Liaison frigorifique	pouces	1/4"/3/8"	1/4"/3/8"
Longueur standard liaison frigo	m	5	5
Longueur min. liaison frigo	m	3	3
Longueur max. liaison frigo	m	25	25
Différence max. de hauteur	m	10	10
Charge additionnelle recommandée	g/m	12	12
Tension	V-ph-Hz	220-240V~, 50Hz	220-240V~, 50Hz
Courant standard (refroidissement)	A	2.90	3.8
Entrée standard (refroidissement)	W	660	860
Courant standard (chauffage)	A	3.1	4.4
Entrée standard (chauffage)	W	700	1000

Les matériels et informations figurant dans la présente brochure sont présentés uniquement à titre indicatif et ne sont pas destinés à fournir de conseil d'ordre juridique ou

Professionnel. © CIAT 2020. Tous droits réservés. CIAT se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis certaines informations et spécifications contenues dans le Présent document. STELLA – Février 2020 - Réf. : STELLA + R32 – N20 -01 Photos: CIAT, stock.

